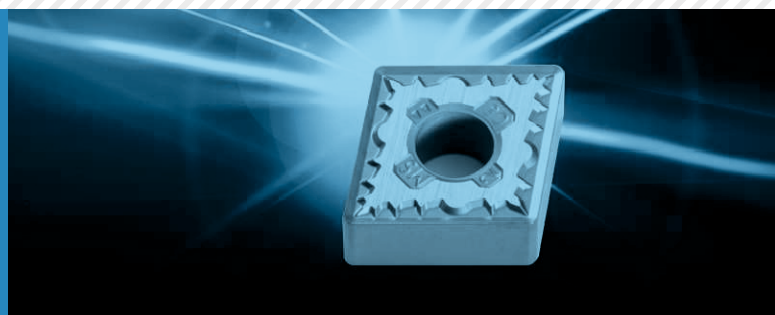


НОВАЯ геометрия - **MS Victory™**

**для лучистой обработки
жаропрочных сплавов**

Новая геометрия **–MS** разработана для лучистой обработки жаропрочных материалов, таких как титан и инконель. Геометрия доступна в сплавах без покрытия и с PVD-покрытием, что обеспечивает высокую стойкость инструмента и производительность обработки.



WIDIA 

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Новая геометрия –MS предназначена для лучистой и черновой обработки жаропрочных сплавов, сплавов на основе никеля (Inconel, Udimet, Rene), кобальта, железа, а также труднообрабатываемой нержавеющей стали (дуплекс, высоколегированная нержавеющая сталь), кобальт-хромовых сплавов и порошковых металлов на основе нержавеющей стали.

Эти материалы широко используются в аэрокосмической, медицинской и энергетической отраслях промышленности для изготовления поршневых колец двигателей, корпусов, втулок, компрессоров, вентиляторов, роторов и медицинского оборудования.

Сплав	Режимы резания	Обрабатываемый материал
WS10PT		Материалы на основе Ni/Co/Fe
WS25PT		Inconel
WU10HT		Титан/титановые сплавы

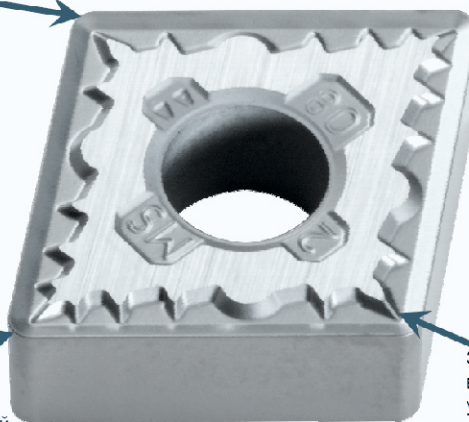


ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

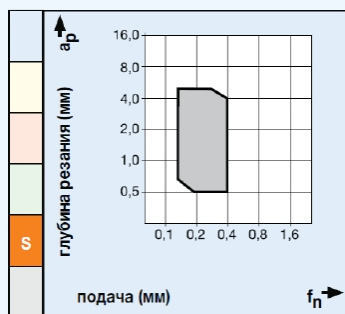
Особенности	Функции	Преимущества
Положительный передний угол	- Снижение усилий резания - Уменьшение выделения тепла в зоне резания	- Ниже вероятность образования нароста на режущей кромке - Высокое качество обработанной поверхности
Переменная ширина защитной фаски	- Улучшенное дробление стружки - Непрерывный процесс обработки	- Лучше контроль над стружкой в сравнении с конкурентами - Ниже износ по передней поверхности
Пластины прессованные	Высокая стойкость режущей кромки	- Высокая надежность пластины - Высокая ударная прочность
Современное PVD-покрытие и обработка после нанесения покрытия	- Высокая износостойкость - Возможность работать на увеличенных подачах и скоростях резания - Острая геометрия режущей кромки	- Отсутствие остаточных напряжений на поверхности пластины - Высокая стабильная стойкость - Повышение производительности

Большой передний угол обеспечивает плавный сход стружки и снижение усилий резания.

Переменная ширина защитной фаски обеспечивает высокую ударную прочность и износостойкость.



Запатентованная геометрия вершины обеспечивает улучшенное дробление стружки при полустойковой обработке.



РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Геометрия –MS рекомендуется для работы с глубиной резания 0,5 – 5,0 мм и подачей 0,14 – 0,4 мм/об