

Снижение вибраций и повышение производительности с антивибрационными оправками для сменных головок с соединением КМ

Номенклатура WIDIA расширена антивибрационными оправками, как стальными, так и твердосплавными, для обработки на глубину до 10xD. Эти оправки оснащены внутренним подводом СОЖ и используются со сменными головками с соединением КМ.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Антивибрационные оправки могут применяться для растачивания отверстий глубиной до 10 диаметров в условиях обработки, способствующих возникновению вибраций.

КОНКУРЕНТЫ

Sandvik с линейкой антивибрационных оправок Silent Tools является основным конкурентом.

ВНЕШНИЙ ВИД И УПАКОВКА

Оправки со стальным хвостовиком имеют черный цвет

Оправки с твердосплавным хвостовиком имеют серый цвет

Оправки диаметром менее 80 мм упаковывают в картонные коробки

Оправки диаметром более 80 мм упаковывают в деревянные ящики

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

ОСОБЕННОСТИ	ФУНКЦИИ	ПРЕИМУЩЕСТВА
Наличие антивибрационного механизма	Снижение вибраций, повышение скорости съема материала, работа с большей глубиной резания	<ul style="list-style-type: none"> • Выше качество обработанной поверхности • Ниже процент брака • Выше производительность • Ниже уровень шума
Возможность настройки оправки	Оправка может быть настроена для работы на конкретном станке при помощи специального винта	<ul style="list-style-type: none"> • Оптимизация работы антивибрационной оправки с учетом конкретных условий обработки
Сменные головки с креплением КМ	Жесткая система крепления Широкий выбор сменных головок с системой крепления КМ	<ul style="list-style-type: none"> • Модульная система позволяет сократить номенклатуру инструмента и время на настройку

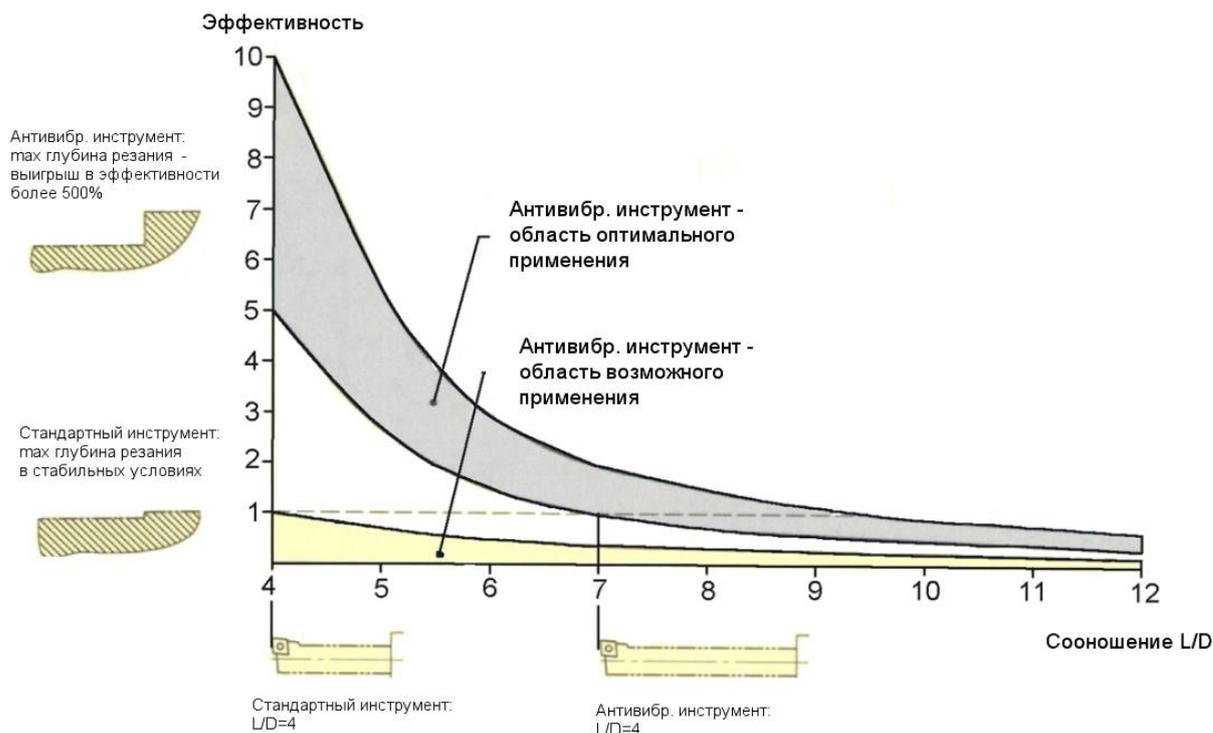
● поставка профессионального металлорежущего инструмента

● внедрение, техническое сопровождение, послепродажное обслуживание поставляемого инструмента и технологий

● инженеринговые услуги, предусматривающие разработку технологических процессов

СТРАТЕГИЯ ПРОДАЖИ

Данные антивибрационные оправки являются решением для растачивания глубоких отверстий, когда есть риск возникновения вибраций, что приводит к низкому качеству обработанной поверхности и высокому проценту брака. Применение этих антивибрационных оправок позволяет сократить складские запасы инструмента и время, требуемое на настройку, за счет использования модульной системы с креплением КМ.



РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

- Выбирайте оправку максимально возможного диаметра, но убедитесь, что достаточно места для эффективной эвакуации стружки.
- Проведите настройку, чтобы избежать неконтролируемых вибраций.
- Необходимо использовать оправку с минимально возможным соотношением L/D.
- Оправки приходят предварительно настроенные, но пользователь может дополнительно поднастроить, чтобы оптимизировать работу, учитывая конкретные условия применения.

На настройку влияют следующие факторы: вылет инструмента, соотношение L/D и жесткость станка.

Дополнительную информацию см. в брошюре по антивибрационным оправкам

НОМЕНКЛАТУРА

- Стальные оправки диаметром от 40 до 100 мм
- Твердосплавные оправки диаметром от 50 до 100 мм

Полную номенклатуру антивибрационных оправок см. в каталоге «Tooling Systems» (eng).

ДОСТУПНОСТЬ ДЛЯ ЗАКАЗА

- Оправки имеют обозначение KMS и доступны со склада.

ПЛАНЫ НА БУДУЩЕЕ

- Номенклатура антивибрационных оправок расширена с целью повышения эффективности при работе в сложных условиях обработки. Выход этих оправок не влечет за собой каких-либо изменений в номенклатуре, которая была доступна для заказа ранее.

● поставка профессионального металлорежущего инструмента

● внедрение, техническое сопровождение, послепродажное обслуживание поставляемого инструмента и технологий

● инженеринговые услуги, предусматривающие разработку технологических процессов